	No.IN.8.5.14-V1 Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin <i>Dry Resist Laminator</i> Tipe RLM 419p	JUR	DIR
		30 Agustus 2017	

1. Tujuan

- a. Memberikan petunjuk cara penggunaan mesin *Dry Resist Laminator* RLM 419p yang benar.
- b. Menghindari kesalahan dalam menggunakan mesin.

2. Ruang Lingkup

Prosedur pengoperasian ini meliputi cara pengoperasian mesin *Dry Resist Laminator* RLM 419p yang terdapat di TFME Politeknik Negeri Batam.

3. Istilah/Singkatan/Definisi

- TFME = *Teaching Factory Manufacturing of Electronics.*
- PCB = *Printed Circuit Boards.*

4. Referensi

Buku manual mesin *Dry Resist Laminator* tipe RLM 419p, Walter Lemmen.

5. Lampiran

-

6. Uraian Instruksi Kerja

a. Kualifikasi Pelaksana

1. Operation Manager TFME
 - Mengawasi pemakaian mesin dengan benar.
 - Melakukan tindakan segera bila mendapat laporan tentang kerusakan mesin.
2. Laboran / Teknisi TFME
 - Bertanggung jawab melakukan perawatan dan pemakaian mesin sesuai Instruksi Kerja yang berlaku.
 - Segera melaporkan kepada Operation Manager TFME apabila terdapat kelainan atau penyimpangan dalam penggunaan mesin.

b. Spesifikasi Mesin

Nama mesin	: Dry Resist Laminator Tipe RLM 419p
No. Seri	: RLM-2012-621
Pabrik pembuat	: Walter lemman, Germany
Tahun	: 2012
Rating	: 2000 W
Power supply	: 230 VAC
Batas Temperatur	: 20 - 120oC
Kecepatan Laminasi	: 0,2 – 1,2 m/min
Lokasi	: TFME

Dry Resist Laminator RLM 419p digunakan sebagai mesin untuk melapisi permukaan PCB dengan *Dry Film Photoresist*.

c. Gambar Mesin



No.IN.8.5.14-V1
Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro:
Pengoperasian Mesin *Dry Resist Laminator* Tipe
RLM 419p

JUR


DIR

30 Agustus 2017





Keterangan :

1. *Temp Control dan Display*
2. *Tombol Heat*
3. *Dry Film Photoresist*
4. *Tombol Speed*
5. *Tombol Run*
6. *Tombol Utama (main)*
7. *Roller*

	No.IN.8.5.14-V1 Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin <i>Dry Resist Laminator</i> Tipe RLM 419p	JUR	DIR
		30 Agustus 2017	

d. Pengoperasian Mesin

Prosedur :	Keterangan dengan gambar
<ol style="list-style-type: none"> 1. Tekan tombol <i>ON mains</i> dan <i>Heat</i>. 2. Atur tombol <i>Speed</i> pada angka 0,3 m/min (rekomendasi mesin). 3. Atur temperatur dengan suhu 105°C pada <i>Temperatur Control</i>. 4. Tunggu beberapa saat hingga temperatur mencapai 105°C. 5. Kemudian tekan tombol <i>RUN</i>. 6. Letakkan PCB pada landasan <i>Roller</i> sesuaikan dengan posisi <i>Dry Film Photoresist</i>. Jika laminasi dilakukan dengan beberapa PCB dalam waktu bersamaan, beri jarak kira-kira 2 cm antara PCB satu dengan yang lain. 7. PCB akan melewati <i>Roller</i> dan melaminasi <i>Dry Film Photoresist</i> secara otomatis. 8. Tunggu beberapa saat, ambil PCB dari sisi belakang mesin. 9. Biarkan PCB hingga suhu normal kembali sebelum dilakukan tahap <i>exposure</i>. 10. Setelah selesai menggunakan mesin, matikan mesin dengan menekan tombol <i>RUN</i>, <i>OFF mains</i>, dan <i>Heat</i>, dan biarkan mesin hingga suhu normal kembali. 	 <p>Gambar. Mesin Dry Resist laminator dengan PCB</p>  <p>Gambar. Mesin Dry Resist laminator tampak Belakang</p>

e. Hal-hal yang perlu diperhatikan dalam menggunakan mesin

1. Mesin Dry Resist Laminator menghasilkan panas, sehingga selalu siagakan peralatan untuk pemadam kebakaran.
2. Jika mesin tidak digunakan, lepaskan *plug* dari *socket*.